




Leistungserklärung:		gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (EU-Bauproduktenverordnung)						
Nr.: 8/16 8.312-1/19-317	Revisionsnummer: 01							
Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	8/16							
Verwendungszweck:	Gesteinskörnung für Beton							
Hersteller:	Hülskens GmbH & Co. KG Hülskensstraße 4-6 46486 Wesel	Kieswerk Weimannsfeld Krefelder Str. 215 47506 Neukirchen- Vluyn						
System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:	System 2+							
Harmonisierte Norm:	EN 12620:2002+A1:2008 Zertifikat Nr.: 0778-CPR-8.312-1/19 GKB							
Notifizierte Stelle:	Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW) e.V., (0778)							
Erklärte Leistung:	Die Leistungen der vorstehenden Produkte entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.							
Wesentliche Merkmale	Eigenschaften				Leistung			
Kornform und Korngröße	Korngruppe				8/16			
	Kornform				F ₁₂₀			
	Kornzusammensetzung				Gc85/20			
Rohdichte	Kornrohddichte ρ_{ssd} [Mg/m ³]				2,57 ± 0,05			
	Kornrohddichte ρ_{rd} [Mg/m ³]				2,57 ± 0,05			
Reinheit	Gehalt an Feinanteilen				f _{1,5}			
	Muschelschalengehalt				SC ₁₀			
Widerstandsfähigkeit:	Widerstand gegen Zertrümmerung				L _{ANR}			
	Widerstand gegen Polieren				PSV _{NR}			
	Widerstand gegen Oberflächenabrieb				AAV _{NR}			
	Widerstand gegen Verschleiß				M _{DE NR}			
	Widerstand gegen Spike-Reifen				A _{N NR}			
	Widerstand gegen Schlagzertrümmerung				S _{z NR}			
Chemische Bestandteile:	Chloride [M.-%]				< 0,001			
	Säurelösliches Sulfat				AS _{0,2}			
	Gesamtschwefelgehalt [M.-%]				< 1			
	Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern				Bestanden			
	Carbonatgehalt				-*			
Raumbeständigkeit:	Schwinden infolge Austrocknung				-*			
Wasseraufnahme:	Wasseraufnahme WA ₂₄ [M.-%]				1,0 ± 1			
	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit				F ₁ **			
	Magnesiumsulfat-Beständigkeit				MS ₁₈ **			
	Strenge Frost-Tau-Beanspruchung mit einer 1%igen NaCl-Lösung [M.-%]				< 5			
	Leichtgewichtige organische Verunreinigungen [M.-%]				< 0,05			
Gefährliche Substanzen:	Freisetzung von: -Radioaktivität				-*			
	-Schwermetallen				-*			
	-polyaromatische Kohlenwasser				-*			
	-anderen gefährlichen Substanzen				-*			
Beständigkeit gegen Alkalikieselsäure - Reaktivität	Widerstand gegen Alkalikieselsäure -Reaktivität gemäß Alkali-Richtlinie des DAfStB gemäß Abschnitt 4.2 (Ausgabe:2013-10)				E I			
* No Performance Determined								
** Nachweiß über NaCl-Verfahren (DIN EN 1367 Teil 6, Anhang B)								
Weitere technische Angaben zum Produkt:		8/16		Petrographischer Typ: Rheinkies				
Angaben zur typischen Kornzusammensetzung grober Gesteinskörnung:								
Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Toleranz nach:	
	0,063	4	8	11,2	16	22,4	31,5	EN 12620:2002+A1:2008
8/16	0,1	1	2	28	88	100	100	Tab.2
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:								
Frank Kessler, Geschäftsführer Hülskens GmbH & Co. KG								
 Frank Kessler								
Wesel, den 17.03.2025								