


Sortenverzeichnis:

Sortenverzeichnis mit vollständigen Kennwert-Angaben für die Kenzeichnung

Nr.: 0/32 FSS 8.311-1/1-20230

Revisionsnummer: 00

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Frostschuttkies 0/32	
Verwendungszweck:	Gesteinskörnungen für ungebundene Gemische im Straßenbau, Flugplätze und andere Verkehrsflächen	
Hersteller:	Hülskens Kamp-Lintfort GmbH & Co.KG Hülskensstraße 4-6 46483 Wesel	
	Werk: Kieswerk Kamp-Lintfort Nimmendorferstraße 124 47475 Kamp - Lintfort	

Norm:	DIN EN 13285 und TL SoB-StB 20	Zertifikat Nr.: 8.311-1/1 DIN EN 13285, TL SoB-StB
Überwachende Stelle:	Baustoffüberwachungs- und Zertifizierungsverband Nordrhein-Westfalen (BÜV NW) e.V.	güteüberwacht nach TL G SoB-StB 20 

Sorte:	Frostschuttkies Anwendung gem.TL Sob-StB 20		0/32 FSS
Wesentliche Merkmale	Eigenschaften		Leistung
Kornform und Korngröße	Korngruppe		0/32
	Kornform		Fl ₃₅
	Überkorn		OC 90
	Kornzusammensetzung / Korngrößenverteilung		G _v
Rohdichte	Anteil gebrochener Körner		-*
	Kornrohddichte ρ _a	[Mg/m ³]	2,63 ± 0,05
	Kornrohddichte ρ _{ssd}	[Mg/m ³]	2,60 ± 0,05
Wasseraufnahme:	Kornrohddichte ρ _{rd}	[Mg/m ³]	2,61 ± 0,05
	Wasseraufnahme WA ₂₄	[M.-%]	0,8 ± 1
Trockendichte und optimaler Wassergehalt	Wassergehalt W _{opt}	[M.-%]	5 ± 3
	Proctordichte	[Mg/m ³]	1,9 ± 0,2
Reinheit	Gehalt an Feinanteilen		UF 3
	Qualität der Feinanteile		-*
Widerstandsfähigkeit:	Widerstand gegen Zertrümmerung (Los Angeles-Koeffizient)		LA ₃₀
	Widerstand gegen Zertrümmerung (Schlag)		SZ _{NR}
	Widerstand gegen Polieren		-*
	Widerstand gegen Oberflächenabrieb		-*
	Widerstand gegen Verschleiß		-*
Chemische Bestandteile:	Widerstand gegen Spike-Reifen		-*
	Chloride	[M.-%]	< 0,01
	Säurelösliches Sulfat		AS _{0,2}
Raumbeständigkeit:	Gesamtschwefelgehalt	[M.-%]	< 1
	Frost-Tau-Wechselbeständigkeit		F ₁
	Leichtgewichtige organische Verunreinigungen	[M.-%]	<0,05

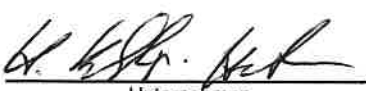
* No Performance Determined

Weitere technische Angaben zum Produkt: Frostschuttkies 0/32 Petrographischer Typ: Rheinkiesand

Angaben zur typischen Kornzusammensetzung für ein Korngemisch aus feiner und grober Gesteinskörnung:																										
Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%														Korngrößenverteilung nach: EN 933-1											
	0,063	0,5	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	63	0/32		0,2	32	48	58	66	70	75	78	84	93	99

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:
Henning Krebber-Hortmann, Produktionsleitung Hülskens

Wesel, den 05.02.2021
Ort, Datum


Unternehmen


Überwachungsbeauftragter